



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204  
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017  
Pobočka 0100 – Praha

# CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2017/010-035311

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

**Beton pevnostních tříd B 15 (C 12/15) a vyšší**  
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb  
typ: viz příloha certifikátu

výrobce:

**OSBET BETON s.r.o.**

IČO: 271 60 190  
Adresa: Lety, Polní 291, PSČ 252 29  
Výrobní: betonárna OSBET BETON s.r.o.  
Adresa: Lety, Polní 291, PSČ 252 29  
Zakázka: Z 010 14 0280

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A1:2017 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda  
ČSN P 73 2404:2016 Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda-Doplňující informace  
Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladům vystaveným podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace dokladů jsou uvedeny v příloze, která je nedílnou součástí certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o posouzení systému řízení výroby 010-035310 ze dne 24. srpna 2015 a zpráva o dohledu č. 010-038316 ze dne 4. srpna 2017, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobků.

Tento certifikát byl poprvé vydán 24. srpna 2015 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 4. srpna 2017



Ing. Iveta Jiroutová  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

**Příloha certifikátu č. 204/C6/2017/010-035311**

**Specifikace výrobku:**

**dle ČSN EN 206+A1:2017**

C 12/15 X0  
C 16/20 X0  
C 20/25 X0; XC1  
C 25/30 X0; XC1-2, XF2  
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-4  
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-3; XF1-4

**dle ČSN EN 206+A1:2017 + ČSN P 73 2404:2016**

C 12/15 X0 (F.1.1)  
C 16/20 X0; XC1 (F.1.1)  
C 20/25 X0; XC1-3 (F.1.1)  
C 25/30 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-3 (F.1.1)  
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.1)  
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.1)

C 12/15 X0 (F.1.2)  
C 16/20 X0; XC1 (F.1.2)  
C 20/25 X0; XC1 (F.1.2)  
C 25/30 X0; XC1-3; XD1-2; XA1-2; XF1-3 (F.1.2)  
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.2)  
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.2)

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S3–5
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu:  $D_{max}22$

**Doklady o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku:**

- Zpráva č. P 12/14 Průkazní zkoušky pro beton tříd C 12/15 až C 35/45, laboratoř Horský s.r.o. Klánovická 286/12, 194 00 Praha 9, (duben 2014),
- Dodatek č. 1 k průkazním zkouškám č. P 12/14 Průkazní zkoušky pro beton tříd C 12/15 až 35/45, laboratoř Horský s.r.o. Klánovická 286/12, 194 00 Praha 9, (duben 2014) dle ČSN EN 206+A1:2017 + ČSN P 73 2404:2016, vydaný 3. 8. 2017 výrobcem.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 204/C6/2017/010-035311.

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 4. srpna 2017



Ing. Iveta Jiroutová  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204