



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0100 – Praha

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 010-038316

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C12/15 (B15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb
specifikace viz bod 1.2 protokolu
držitel certifikátu:


OSBET BETON s.r.o.

IČO: 271 60 190
Adresa: Lety, Polní 291, PSČ 252 29
Výrobna: betonárna OSBET BETON s.r.o.
Adresa: Lety, Polní 291, PSČ 252 29
Zakázka: Z 010 14 0280

Čísla certifikátů: č. 204/C6/2015/010-035311 ze dne 24. 8. 2015
č. 204/C6/2015/010-035312 ze dne 24. 8. 2015

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:



RNDr. Vojtěch Hötzel
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 4. srpna 2017




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucí autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 76a, 190 00 Praha-9, Česká republika
Tel.: +420 286 019 435 ředitel, +420 286 019 400 operátor, Fax: +420 286 891 393, e-mail: jiroutova@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: OSBET BETON s.r.o., Lety, Polní 291, PSČ: 252 29, ČR
IČO: 271 60 190
Místo výroby: Lety, Polní 291, PSČ: 252 29, Česká republika

1.2 Údaje o výrobku

Beton pevnostních tříd: **dle ČSN EN 206:2014 - certifikát č. 204/C6/2015/010-035311 ze dne 24.8.2015:**

C 12/15 X0
C 16/20 X0
C 20/25 X0; XC1
C 25/30 X0; XC1-2, XF2
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-4
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4
C 40/50 X0; XC1-4; XD1-3; XF1
C 45/55 X0; XC1-4; XD1-3; XF1

Beton pevnostních tříd: **dle STO č. 010-035309; certifikát 204/C6/2015/010-035312 ze dne 24.8.2015**

C 12/15 X0
C 16/20 X0; XC1
C 20/25 X0; XC1-2
C 25/30 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-3
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4
C 40/50 X0; XC1-4; XD1-3; XF1
C 45/55 X0; XC1-4; XD1-3; XF1

Zařídění podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.:

- Výrobky jsou zařazeny podle přílohy 2 skupina č. 01.05 a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S3 – S5
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: $D_{max}22$
- Betony jsou vyráběny s cementem CEM I 42,5 R Radotín, CEM II/B-S 32,5 R Radotín, výrobce Českomoravský cement, a.s.
- Kamenivo použité při výrobě výše specifikovaných tříd betonu: DTK 0-4 Ledčice-výrobce KÁMEN Zbraslav, a.s. /Dobříň, výrobce CEMEX Sand k.s., HTK 8-16, 16-22 Straškov, výrobce České štěrkopísky s.r.o./Dobříň, výrobce CEMEX Sand k.s., HDK 8-16, 16-22 Mořina, výrobce Lomy Mořina s.r.o.
- Jako příměs se používá popílek Mělník, výrobce ČEZ a.s.
- Jako přísady se používají: plastifikační přísada ChrysoPlast 431, ChrysoFluid Optima 224, ChrysoAir A, ChrysoFluid Premia 330, Conseal Admix Liquid, výrobce Chryso Chemie s.r.o.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

- ČSN EN 206+A1:2017 Beton. Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace.
- Stavební technické osvědčení č. 010-035309, TZÚS Praha, s.p. Autorizovaná osoba 204, pob. Praha, Prosecká 76a, 190 00 Praha 9 ze dne 21. 8. 2015, platné do 21. 8. 2018.
- Byla provedena právní úprava oblasti ochrany před přírodními radionuklidy ve stavebních materiálech - Atomový zákon č. 263/2016 Sb. (§ 101) a vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje § 102 a § 103.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby:

- Příručka Systém řízení jakosti při výrobě betonů výrobce (7/2015).
- Technologický postup č. 1 pro výrobu čerstvého betonu, výrobce (7/2015)
- Zápis o posouzení systému řízení výroby výrobce, TZÚS PRAHA s.p., autorizovaná osoba 204, pob. 0100 Praha, ze dne 14.6.2017.
- Technický návod pro činnosti autorizovaných osob č. 01.05.03 Beton podle požadavků jiných předpisů z 02/2017.
- Technický návod pro činnosti autorizovaných osob č. 01.05.04 Beton podle ČSN EN 206+A1, Beton podle ČSN P 73 2404 z 06/2017.

podklady v rozsahu uvedeném v § 6 odst. 1 písm. b) NV 163:

- Zpráva c. P 12/14 Průkazní zkoušky pro beton tříd C 12/15 až C 35/45, laboratoř Horský s.r.o. Klánovická 286/12, 194 00 Praha 9, (duben 2014),
- Dodatek č. 1 k průkazním zkouškám P 12/14 Průkazní zkoušky pro beton tříd C 12/15 až 35/45 , laboratoř Horský s.r.o. Klánovická 286/12, 194 00 Praha 9, (duben 2014), dle ČSN EN 206+A1:2017 + CSN P 73 2404:2016, vydaný 3. 8. 2017 výrobcem.
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů společnosti z června 2017.
- Kontrolní zkoušky výrobce
- Protokol o zkoušce měrné aktivity Ra^{226} , K^{40} , Th^{228} č.17/491/R147, z 19. 6. 2017, CSI a.s., AZL , Pražská 16, 102 21 Praha 10.

1.5 Informace o předchozím dohledu

Předchozí dohled byl proveden 14. 6. 2016 s kladným výsledkem a byla vydána zpráva o dohledu č. 010-036850 ze dne 14. 12. 2016.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 14. 6. 2017

2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: RNDr. Vojtěch Hötzel

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Byl proveden dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací, viz 1.3. Jedná se o pravidelný dohled.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **OSBET BETON s.r.o.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci, viz 1.3.
- Neshody nebyly zjištěny,
- Bylo provedeno vypuštění betonů C 40/50 X0; XC1-4; XD1-3; XF1 a C 45/55 X0; XC1-4; XD1-3; XF1 dle ČSN EN 206:2014 - podrobně viz 3.2.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Došlo ke změnám ve výrobě – používány suroviny a receptury viz Zpráva c. P 12/14 průkazní zkoušky (2014) a ke změně v technických specifikacích: Byly vydány ČSN P 73 2404:2016 a ČSN P 206+A1:2017, které používá výrobce. Z tohoto důvodu a z důvodu vynětí betonů, viz 3.1, bude vydán aktualizovaný certifikát č. 204/C6/2017/010-035311 s uvedením betonů:

dle ČSN EN 206+A1:2017

C 12/15 X0

C 16/20 X0

C 20/25 X0; XC1

C 25/30 X0; XC1-2, XF2

C 30/37 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-4

C 35/45 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-3; XF1-4

dle ČSN EN 206+A1:2017 + ČSN P 73 2404:2016

C 12/15 X0 (F.1.1)

C 16/20 X0; XC1 (F.1.1)

C 20/25 X0; XC1-3 (F.1.1)

C 25/30 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-3 (F.1.1)

C 30/37 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.1)

C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.1)

C 12/15 X0 (F.1.2)

C 16/20 X0; XC1 (F.1.2)

C 20/25 X0; XC1 (F.1.2)

C 25/30 X0; XC1-3; XD1-2; XA1-2; XF1-3 (F.1.2)

C 30/37 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.2)

C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4 (F.1.2)

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S3 – S5
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: $D_{max}22$
 - a aktualizovaný certifikát č. 204/C6/2017/010-035312 s uvedením betonů:
dle STO č. 010-035309
C 12/15 X0
C 16/20 X0; XC1
C 20/25 X0; XC1-2
C 25/30 X0; XC1-4; XD1-2; XA1-2; XF1-3
C 30/37 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4
C 35/45 X0; XC1-4; XD1-3; XA1-3; XF1-4
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: S3 – S5
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: Cl 0,20
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: $D_{max}22$
- K 31.3.2017 byl vzhledem k ukončení platnosti STO č. 010-028315 k 31.3.2017 zrušen certifikát č. 204/C5/2014/010-033700 ze dne 24.8.2014 pro betony B 15, B 20, B 25, B 30, B 35, B 45, vodostavební beton B 20 HV4, B 25 HV4, B 30 HV4, B 35 HV4, B 25 HV8, B 30 HV8, B 35 HV8.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

žádné